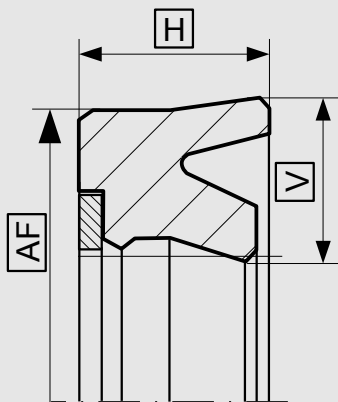


# KARTA TECHNICZNA

## PARAMETRY PRACY

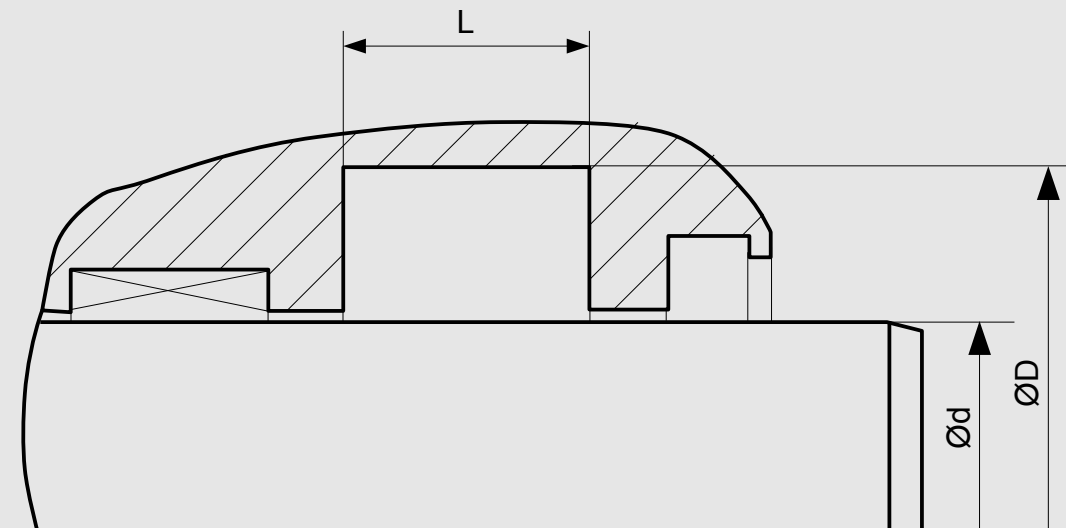


| Tolerancje wymiarów<br>zależnie od średnicy | AF     | H     | V     |
|---|--------|-------|-------|
| ≤ 20  | - 0,25 | ±0,20 | ±0,20 |
| > 20 ... ≤ 40                               | - 0,35 | ±0,20 | ±0,20 |
| > 40 ... ≤ 60                               | - 0,40 | ±0,20 | ±0,20 |
| > 60 ... ≤ 100                              | - 0,50 | ±0,20 | ±0,20 |
| > 100 ... ≤ 150                             | - 0,70 | ±0,20 | ±0,20 |
| > 150 ... ≤ 200                             | - 0,90 | ±0,20 | ±0,20 |
| > 200 ... ≤ 350                             | - 0,90 | ±0,35 | ±0,35 |
| > 350 ... ≤ 500                             | - 1,30 | ±0,35 | ±0,35 |
| > 500 ... ≤ 800                             | - 1,70 | ±0,50 | ±0,50 |

| MATERIAŁ<br>USZCZELNIAJĄCY | PIERŚCIEŃ<br>OPOROWY | TEMPERATURA<br>PRACY | MAX. PRĘDKOŚĆ<br>POSUWU | MAX. CIŚNIENIE<br>PRACY |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|
| NBR I                      | POM, PA              | -30 °C...+100 °C     | 0,5 m/s                 | 250 bar (25MPa)         |
| NBR II                     | PTFE-II              | -20 °C...+200 °C     |                         |                         |
| NBR III                    | POM, PA              | -50 °C...+100 °C     |                         |                         |
|                            | PTFE-II              | -50 °C...+150 °C     |                         |                         |
| NBR-H                      | POM, PA              | -25 °C...+100 °C     |                         |                         |
|                            | PTFE-II              | -25 °C...+150 °C     |                         |                         |

Podane warunki pracy stanowią ogólne wskazania. Zaleca się, nie korzystać ze wszystkich wartości maksymalnych jednocześnie. Maksymalną prędkość posuwu można zastosować tylko przy obecności odpowiedniego czynnika smarującego.

\*Wskaźnik ciśnienia zależy od wielkości szczeliny.



## WYMIARY STANDARDOWE

| Ød f8           | ØD H10 | L+0,2 | Rmax | C    | MAX. WIELKOŚĆ SZCZELINY S* |         |         |
|-----------------|--------|-------|------|------|----------------------------|---------|---------|
|                 |        |       |      |      | 20 bar                     | 100 bar | 250 bar |
| ≥ 23 ... ≤ 25   | d+8    | 8,0   | 0,4  | 3,5  | 0,60                       | 0,80    | 0,52    |
| ≥ 25 ... ≤ 50   | d+10   | 9,0   | 0,4  | 4,0  | 1,00                       | 1,00    | 0,66    |
| ≥ 50 ... ≤ 150  | d+15   | 14,0  | 0,4  | 5,0  | 1,50                       | 1,40    | 0,78    |
| ≥ 150 ... ≤ 300 | d+20   | 17,0  | 0,4  | 6,0  | 2,00                       | 1,66    | 0,88    |
| ≥ 300 ... ≤ 500 | d+25   | 20,0  | 0,4  | 8,5  | 2,50                       | 1,91    | 1,00    |
| ≥ 500 ... ≤ 600 | d+30   | 25,0  | 0,4  | 10,0 | 3,00                       | 2,18    | 1,13    |

\* Podane wielkości szczelin stosuje się do temp. 70 st. C. Wyższe temperatury pracy wymagają zastosowania mniejszych szczelin.

## PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE

S18-R, d=100 mm, D=115 mm, L= 10 mm, NBR-I / POM

| PROFIL | d x D x L      | MATERIAŁY USZCZELNIAJĄCE |
|--------|----------------|--------------------------|
| S18-R  | 100 x 115 x 10 | NBR-I / POM              |