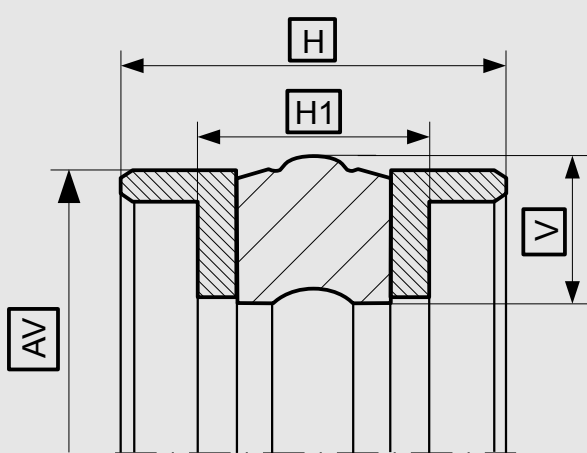


# KARTA TECHNICZNA

## PARAMETRY PRACY

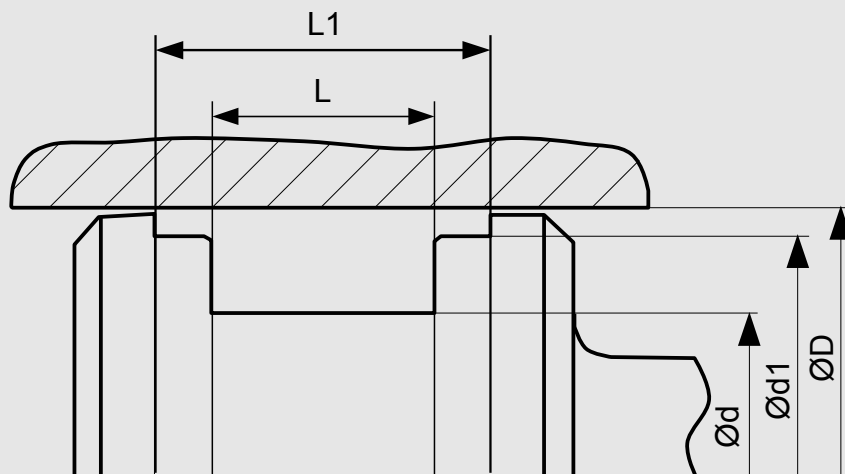


Tolerancje wymiarów zależnie od średnicy	AV
≤ 40	+ 0,35
> 40 ... ≤ 60	+ 0,40
> 60 ... ≤ 100	+ 0,50
> 100 ... ≤ 150	+ 0,70
> 150 ... ≤ 200	+ 0,90
> 200 ... ≤ 350	+ 1,30
> 350 ... ≤ 500	± 1,00
> 500 ... ≤ 1000	± 1,50

MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY	PIERŚCIEŃ PODPOROWY	TEMPERATURA PRACY	MAX. PRĘDKOŚĆ POSUWU	MAX. CIŚNIENIE PRACY
NBR-I	POM, PA	-30 °C...+100 °C	0,5 m/s	250 bar (25MPa)
NBR-H	POM, PA	-25 °C...+100 °C	0,5 m/s	
NBR-II	PTFE-II	-20 °C...+200 °C	0,5 m/s	
NBR-H	PTFE-II	-25 °C...+150 °C	0,5 m/s	

Podane warunki pracy stanowią ogólne wskazania. Zaleca się, nie korzystać ze wszystkich wartości maksymalnych jednocześnie. Maksymalną prędkość posuwu można zastosować tylko przy obecności odpowiedniego czynnika smarującego.

\*Wskaźnik ciśnienia zależy od wielkości szczeliny.



## WYMIARY STANDARDOWE

ØD H9	Ød h9	Ød1 h8	L+0,2	L1	Rmax	C	S*
≥ 13 ... ≤ 40	D - 8	D - 3	10,0	18,0	0,4	4,0	0,39
≥ 40 ... ≤ 80	D - 10	D - 3	10,0	18,0	0,4	4,0	0,39
≥ 80 ... ≤ 120	D - 15	D - 4	15,0	23,0	0,4	5,0	0,52
≥ 120 ... ≤ 200	D - 20	D - 5	20,0	33,0	0,4	6,0	0,65
≥ 200 ... ≤ 400	D - 25	D - 6	25,0	39,0	0,4	8,5	0,78
≥ 400 ... ≤ 600	D - 30	D - 8	30,0	44,0	0,4	10,0	1,00

\* Podane wielkości szczelin stosuje się do temp. 70 st. C. Wyższe temperatury pracy wymagają zastosowania mniejszych szczelin.

## PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE

K17-R, D=100 mm, d=85 mm, d1=95 mm, L= 15 mm, L1=25 mm, NBR-I / POM

PROFIL	D x d x d1 x L x L1	MATERIAŁY USZCZELNIAJĄCE
K17-R	100 x 85 x 95 x15 x 25	NBR-I / POM