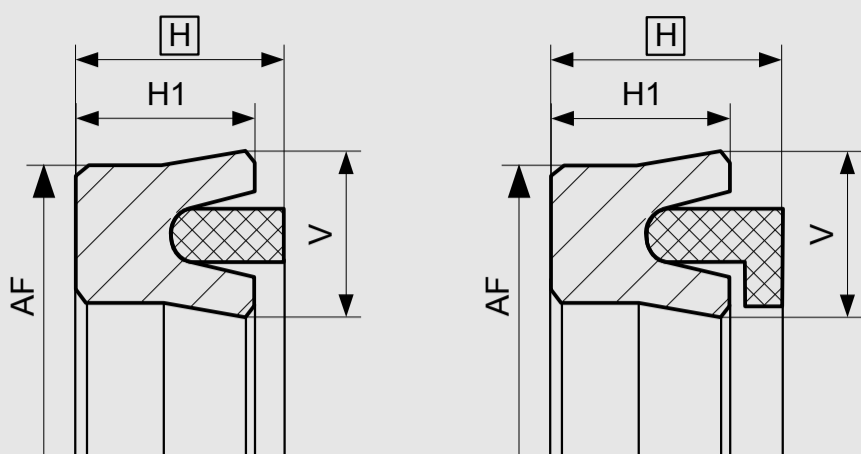


KARTA TECHNICZNA

PARAMETRY PRACY

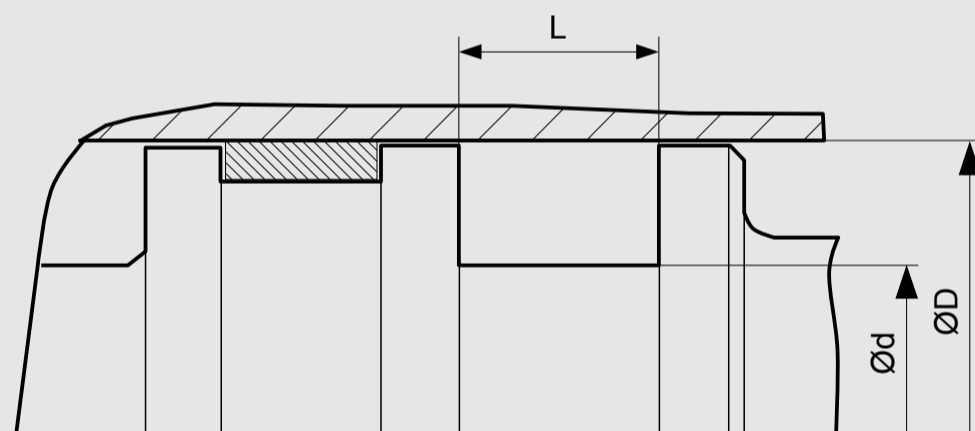


Tolerancje wymiarów zależnie od średnicy	H
≤ 200	± 0,20
> 200 ... ≤ 500	± 0,35
> 500 ... ≤ 1000	± 0,50

MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY	PIERŚCIEŃ PODPOROWY	TEMPERATURA PRACY	MAX. PRĘDKOŚĆ POSUWU	MAX. CIŚNIENIE PRACY
NBR-I	POM, PA	-30 °C...+100 °C	0,5 m/s	160 bar (16MPa)
NBR-II	PTFE-II	-20 °C...+200 °C	0,5 m/s	160 bar (16MPa)
NBR-III	POM, PA	-20 °C...+100 °C	0,7 m/s	160 bar (16MPa)
	PTFE-II	-50 °C...+150 °C	0,5 m/s	160 bar (16MPa)
NBR-H	POM, PA	-25 °C...+100 °C	0,5 m/s	160 bar (16MPa)
	PTFE-II	-25 °C...+150 °C	0,5 m/s	160 bar (16MPa)

Podane warunki pracy stanowią ogólne wskazania. Zaleca się, nie korzystać ze wszystkich wartości maksymalnych jednocześnie. Maksymalną prędkość posuwu można zastosować tylko przy obecności odpowiedniego czynnika smarującego.

*Wskaźnik ciśnienia zależy od wielkości szczeliny.



WYMIARY STANDARDOWE

Ød H9	ØD h10	L+0,2	Rmax	C	MAX. WIELKOŚĆ SZCZELINY S*		
					20 bar	100 bar	160 bar
≥ 14 ... ≤ 25	D - 8	6,0	0,4	3,5	0,23	0,16	0,14
≥ 25 ... ≤ 50	D - 10	7,0	0,4	4,0	0,26	0,19	0,17
≥ 50 ... ≤ 75	D - 12	8,0	0,4	4,5	0,29	0,22	0,20
≥ 75 ... ≤ 150	D - 15	10,0	0,4	5,0	0,31	0,24	0,22
≥ 150 ... ≤ 300	D - 20	12,0	0,4	6,0	0,34	0,27	0,25
≥ 300 ... ≤ 500	D - 25	18,0	0,4	8,5	0,37	0,30	0,29
≥ 500 ... ≤ 600	D - 30	20,0	0,4	10,0	0,40	0,34	0,32

* Podane wielkości szczelin stosuje się do temp. 70 st. C. Wyższe temperatury pracy wymagają zastosowania mniejszych szczelin.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE

K22-P, D=100 mm, d=85 mm, L= 15 mm, NBR-I / POM

PROFIL	D x d x L	MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY
K22-R	100 x 85 x 15	NBR-I / POM