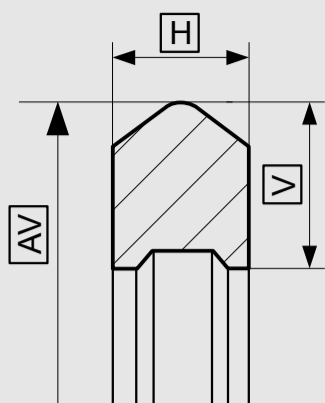


# KARTA TECHNICZNA

## PARAMETRY PRACY

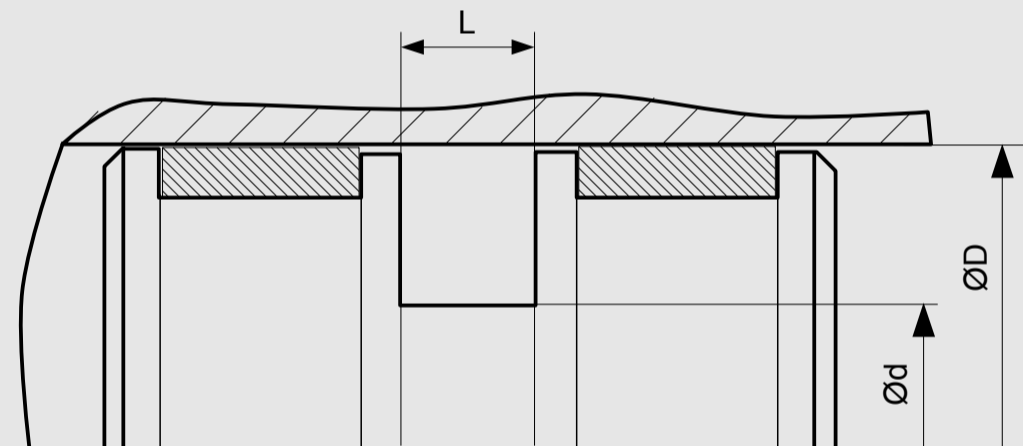


Tolerancje wymiarów zależnie od średnicy	AV	H	V
≤ 60	- 0,40	- 0,40	±0,20
> 60 ... ≤ 100	- 0,50	- 0,40	±0,20
> 100 ... ≤ 150	- 0,70	- 0,40	±0,20
> 150 ... ≤ 200	- 0,90	- 0,40	±0,20
> 200 ... ≤ 350	- 0,90	- 0,7	±0,35
> 350 ... ≤ 500	- 1,30	- 0,70	±0,35
> 500 ... ≤ 800	- 1,70	- 1,00	±0,50

MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY	TEMPERATURA PRACY	MAX. PRĘDKOŚĆ POSUWU	MAX. CIŚNIENIE PRACY
PU	-30 °C...+110 °C	0,4 m/s	400 bar (40MPa)
H-PU	-20 °C...+110 °C	0,4 m/s	400 bar (40MPa)
S-PU	-20 °C...+110 °C	0,5 m/s	400 bar (40MPa)
T-PU	-50 °C...+110 °C	0,4 m/s	400 bar (40MPa)
G-PU	-20 °C...+110 °C	0,4 m/s	400 bar (40MPa)

Podane warunki pracy stanowią ogólne wskazania. Zaleca się, nie korzystać ze wszystkich wartości maksymalnych jednocześnie. Maksymalną prędkość posuwu można zastosować tylko przy obecności odpowiedniego czynnika smarującego.

\*Wskaźnik ciśnienia zależy od wielkości szczeliny.



## WYMIARY STANDARDOWE

Ød H9	ØD h10	L+0,2	Rmax	C	MAX. WIELKOŚĆ SZCZELINY S*		
					100 bar	200 bar	400 bar
≥ 10 ... ≤ 20	D - 5	4,0	0,4	2,0	0,16	0,08	0,03
≥ 20 ... ≤ 40	D - 6	4,5	0,4	3,0	0,18	0,10	0,05
≥ 40 ... ≤ 60	D - 8	5,5	0,4	3,5	0,18	0,10	0,05
≥ 60 ... ≤ 100	D - 10	6,5	0,4	4,0	0,23	0,15	0,10
≥ 100 ... ≤ 150	D - 15	9,5	0,4	5,0	0,33	0,25	0,18
≥ 150 ... ≤ 300	D - 20	12,5	0,4	6,0	0,38	0,33	0,25
≥ 300 ... ≤ 500	D - 25	15,0	0,4	8,5	0,45	0,40	0,33
≥ 500 ... ≤ 700	D - 30	17,5	0,4	10,0	0,50	0,45	0,40
≥ 700	D - 40	22,0	0,4	13,0	0,65	0,63	0,55

\* Podane wielkości szczelin stosuje się do temp. 70 st. C. Wyższe temperatury pracy wymagają zastosowania mniejszych szczelin.

## PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE

K35-P, D=100 mm, d=80 mm, L= 10 mm, PU

PROFIL	D x d x L	MATERIAŁY USZCZELNIAJĄCE
K35-P	100 x 80 x 10	PU