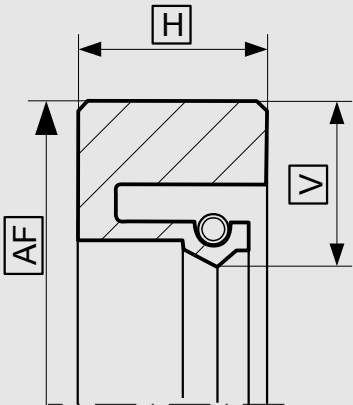


KARTA TECHNICZNA

PARAMETRY PRACY

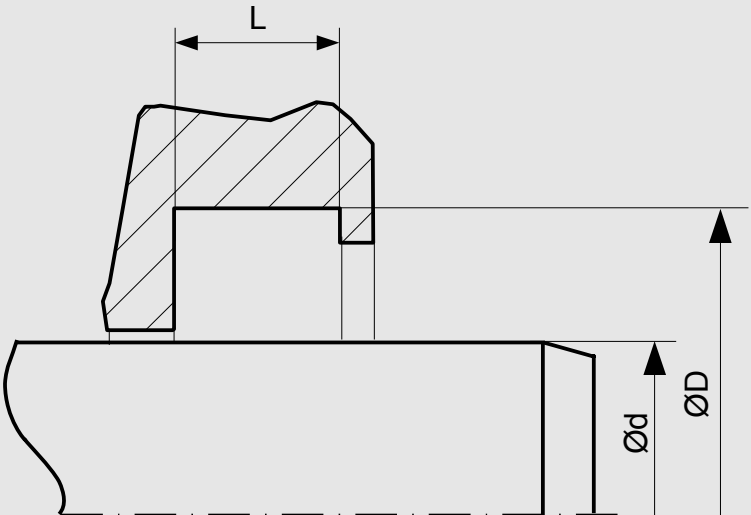


Tolerancje wymiarów zależnie od średnicy	AF	H	V
≤ 20	+ 0,15	± 0,10	+ 0,10
> 20 ... ≤ 50	+ 0,15	± 0,10	+ 0,15
> 50 ... ≤ 100	+ 0,20	± 0,10	+ 0,20
> 100 ... ≤ 150	+ 0,25	± 0,10	+ 0,25
> 150 ... ≤ 250	+ 0,30	± 0,10	+ 0,30
> 250 ... ≤ 500	+ 0,40	± 0,20	+ 0,35
> 500 ... ≤ 1000	+ 0,50	± 0,20	+ 0,40

MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY	SPRĘŻYNKA	TEMPERATURA PRACY	MAX. PRĘDKOŚĆ POSUWU *	MAX. CIŚNIENIE PRACY
PU	1,4310	-30 °C...+110 °C	5 m/s	0,5 bar (0,05MPa)
H-PU		-20 °C...+110 °C	5 m/s	0,5 bar (0,05MPa)
T-PU		-50 °C...+110 °C	5 m/s	0,5 bar (0,05MPa)
S-PU		-20 °C...+110 °C	6 m/s	0,5 bar (0,05MPa)
NBR-I		-30 °C...+100 °C	10 m/s	0,5 bar (0,05MPa)
NBR-II		-20 °C...+200 °C	15 m/s	0,5 bar (0,05MPa)
NBR-III		-50 °C...+150 °C	10 m/s	0,5 bar (0,05MPa)
NBR-H		-25 °C...+150 °C	10 m/s	0,5 bar (0,05MPa)

Podane warunki pracy stanowią ogólne wskazania. Zaleca się, nie korzystać ze wszystkich wartości maksymalnych jednocześnie. Maksymalną prędkość posuwu można zastosować tylko przy obecności odpowiedniego czynnika smarującego.

*W zależności od średnicy wału.



WYMIARY STANDARDOWE

Ød1 h11	Ød2 h11	ØD H8	L – 0,2	C	Rmax
Ruch obrotowy	Ruch wahadłowy				
≥ 5 ... ≤ 70	≥ 5 ... ≤ 35	d + 20	8	1,5	0,4
≥ 70 ... ≤ 120	≥ 35 ... ≤ 60	d + 20	10	1,5	0,4
≥ 120 ... ≤ 240	≥ 60 ... ≤ 120	d + 30	12	1,8	0,8
≥ 240 ... ≤ 1120	≥ 120 ... ≤ 560	d + 40	15	3,0	0,8
≥ 1120 ... ≤ 1600	≥ 560 ... ≤ 800	d + 50	20	3,3	0,8
≥ 1600	≥ 800 ... ≤ 2220	d + 60	25	3,3	0,8

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE

R01-AS, d=100 mm, D=120 mm, L= 10 mm, PU / SPRĘŻYNKA

PROFIL	d x D x L	MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY
R01-AS	100 x 120 x 10	PU / SPRĘŻYNKA