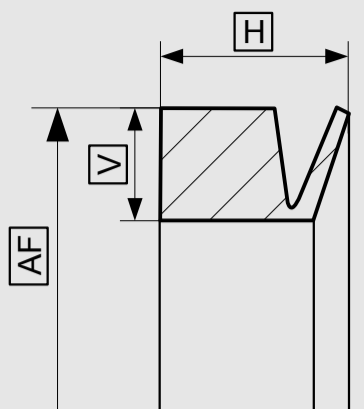


KARTA TECHNICZNA

PARAMETRY PRACY



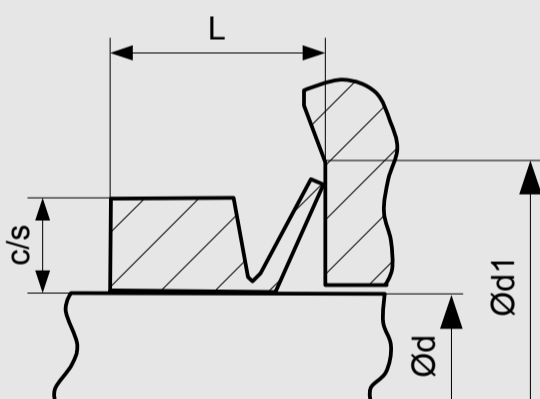
Tolerancje wymiarów zależnie od średnicy	AF	H	V
≤ 20	- 0,50	± 0,20	- 0,10
> 20 ... ≤ 100	- 0,80	± 0,30	- 0,15
> 100 ... ≤ 250	- 1,00	± 0,30	- 0,20
> 250 ... ≤ 350	- 2,00	± 0,50	- 0,30
> 350 ... ≤ 500	- 2,00	± 0,80	- 0,40
> 500	- P*	± 1,00	- 0,40

$$P^* = AF \cdot 0,004$$

MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY	TEMPERATURA PRACY	MAX. PRĘDKOŚĆ POSUWU *	MAX. CIŚNIENIE PRACY
NBR-I	-30 °C...+100 °C	25 m/s	---
NBR-II	-20 °C...+200 °C	25 m/s	---
NBR-III	-50 °C...+150 °C	25 m/s	---
NBR-H	-25 °C...+150 °C	25 m/s	---

Podane warunki pracy stanowią ogólne wskazania. Zaleca się, nie korzystać ze wszystkich wartości maksymalnych jednocześnie. Maksymalną prędkość posuwu można zastosować tylko przy obecności odpowiedniego czynnika smarującego.

Dla prędkości powyżej 10 m/s zaleca się wsparcie osiowe.



WYMIARY STANDARDOWE

Ød h11	ØD1 max	ØD2 min	c/s	H	L
≥ 5 ... ≤ 40	d + 2,00	d + 12	4	7,50	6,0
≥ 40 ... ≤ 70	d + 2,50	d + 15	5	9,00	7,0
≥ 70 ... ≤ 100	d + 3,00	d + 18	6	10,85	9,0
≥ 100 ... ≤ 150	d + 3,50	d + 21	7	12,70	10,5
≥ 150 ... ≤ 210	d + 4,00	d + 24	8	14,60	12,0
≥ 210 ... ≤ 300	d + 5,00	d + 30	10	17,56	14,5
≥ 300 ... ≤ 450	d + 6,25	d + 36,5	12,5	21,26	17,5
≥ 450	d + 7,50	d + 45	15	25	20

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE

R06-R, d=100 mm, c/s=7 mm, H= 12,7 mm, NBR-I

PROFIL	d x c/s x H	MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY
R06-R	100 x 7 x 12,7	NBR-I