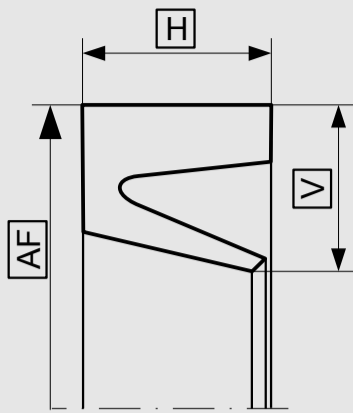


# KARTA TECHNICZNA

## PARAMETRY PRACY

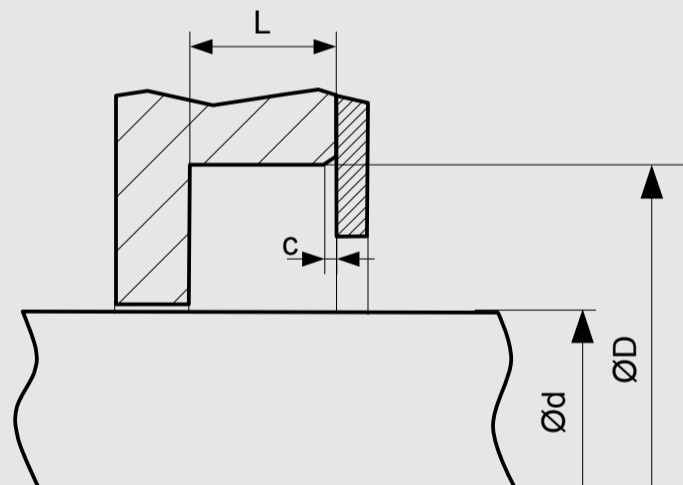


Tolerancje wymiarów zależnie od średnicy	AF	H	V
≤ 20	+ 0,15	± 0,10	+ 0,10
> 20 ... ≤ 50	+ 0,15	± 0,10	+ 0,15
> 50 ... ≤ 100	+ 0,20	± 0,10	+ 0,20
> 100 ... ≤ 150	+ 0,25	± 0,10	+ 0,25
> 150 ... ≤ 250	+ 0,30	± 0,10	+ 0,30
> 250 ... ≤ 500	+ 0,40	± 0,20	+ 0,35
> 500 ... ≤ 1000	+ 0,50	± 0,20	+ 0,40

MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY	TEMPERATURA PRACY
PU	- 30 °C...+110 °C
H-PU	- 20 °C...+110 °C
S-PU	- 20 °C...+110 °C
T-PU	- 50 °C...+110 °C

MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY	TEMPERATURA PRACY
NBR-I	- 30 °C...+100 °C
NBR-II	- 20 °C...+200 °C
NBR-III	- 50 °C...+150 °C
NBR-H	- 25 °C...+150 °C

Podane warunki pracy stanowią ogólne wskazania. Zaleca się, nie korzystać ze wszystkich wartości maksymalnych jednocześnie. Maksymalną prędkość posuwu można zastosować tylko przy obecności odpowiedniego czynnika smarującego.



## WYMIARY STANDARDOWE

NB	C	Rmax
6	1	0,4
7,5	1,2	0,4
10	1,5	0,4
15	1,8	0,4
20	3	0,4
25	3,3	0,4

\* Standardowa konstrukcja uszczelnienia nie uwzględnia wstępnego napięcia na wardze uszczelniającej.

## PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE

R08-A, d=100 mm, D=115 mm, L= 10 mm, PU

PROFIL	d x D x L	MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY
R08-A	100 x 115 x 10	PU