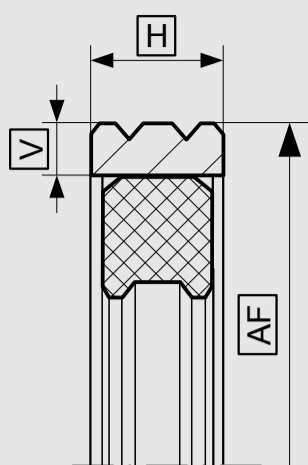


KARTA TECHNICZNA

PARAMETRY PRACY

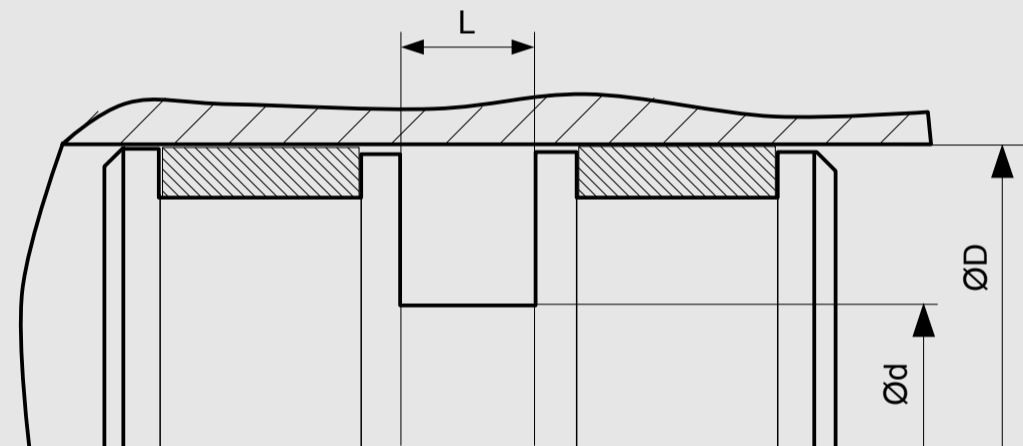


Tolerancje wymiarów zależnie od średnicy	AF	H ≤ 6,3	H > 6,3	V
≤ 40	+ 0,20	±0,05	±0,10	±0,05
> 40 ... ≤ 80	+ 0,30			
> 80 ... ≤ 180	+ 0,40			
> 180 ... ≤ 300	+ 0,50			
> 300 ... ≤ 500	+ 0,60			
> 500 ... ≤ 700	+ 0,80			
> 700 ... ≤ 900	+ 1,20			
> 900 ... ≤ 1100	- 1,40			

MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY	Pierścień rozprężny	TEMPERATURA PRACY	MAX. PRĘDKOŚĆ POSUWU	MAX. CIŚNIENIE PRACY
PTFE-I	NBR-I	-30 °C...+100 °C	0,4 m/s	350 bar (35 MPa)
PTFE-II	NBR-II	-20 °C...+200 °C	0,4 m/s	
PTFE-III	NBR-III	-50 °C...+150 °C	0,4 m/s	
PTFE-IV	NBR-H	-25 °C...+150 °C	0,4 m/s	

Podane warunki pracy stanowią ogólne wskazania. Zaleca się, nie korzystać ze wszystkich wartości maksymalnych jednocześnie. Maksymalną prędkość posuwu można zastosować tylko przy obecności odpowiedniego czynnika smarującego.

*W zależności od średnicy wału.



WYMIARY STANDARDOWE

Ød f8	ØD H9	L+0,2	R	MAX. WIELKOŚĆ SZCZELINY S*		
				100 bar	200 bar	350 bar
≥ 5 ... ≤ 50	d + 10	5,00	0,4	0,25	0,20	0,10
≥ 50 ... ≤ 60	d + 15	7,50	0,4	0,30	0,25	0,10
≥ 60 ... ≤ 200	d + 20	10,0	0,4	0,30	0,25	0,15
≥ 200 ... ≤ 300	d + 25	12,5	0,4	0,30	0,25	0,15
≥ 300 ... ≤ 530	d + 30	15,0	0,4	0,45	0,30	0,20
≥ 530 ... ≤ 650	d + 35	17,5	0,4	0,45	0,30	0,20
≥ 650 ... ≤ 1000	d + 40	20,0	0,4	0,50	0,35	0,25

* Podane wielkości szczelin stosuje się do temp. 80 st. C. Wyższe temperatury pracy wymagają zastosowania mniejszych szczelin.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE

R10-FS, d=80 mm, D=100 mm, L= 10 mm, PTFE-II / NBR-II

PROFIL	d x D x L	MATERIAŁY USZCZELNIAJĄCE
R10-FS	80 x 100 x 10	PTFE-II / NBR-II